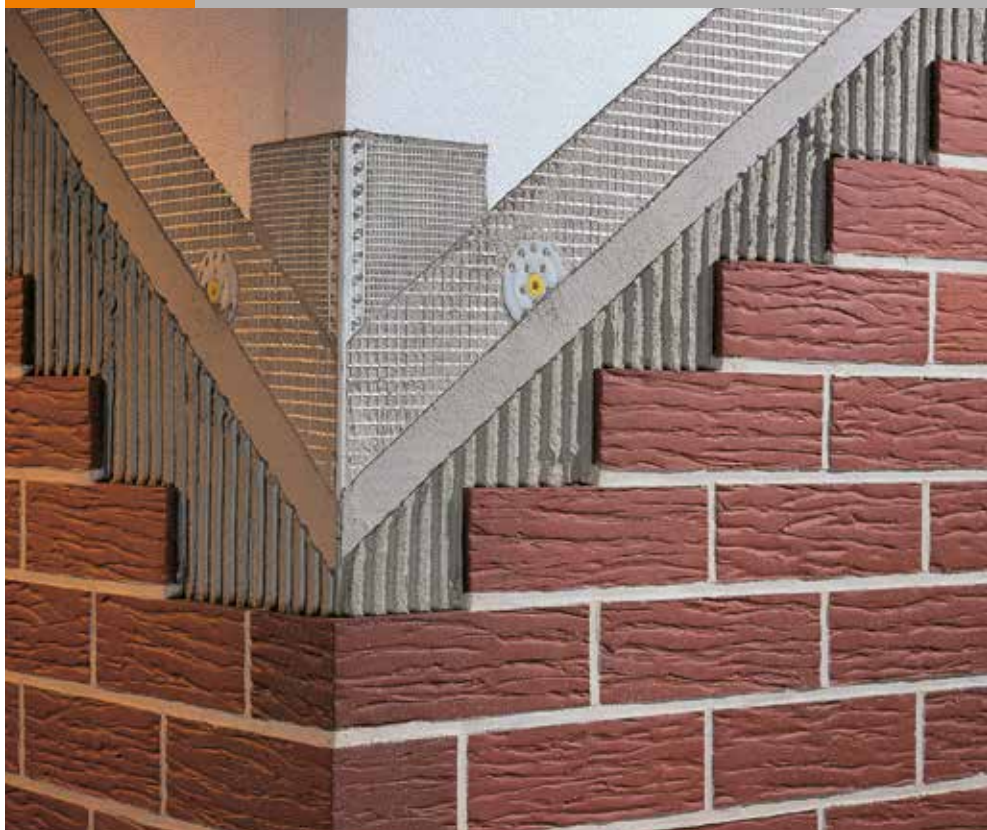




ZATEPLOVACÍ SYSTÉMY QUICK-MIX S POVRCHOVOU ÚPRAVOU CIHLOVÝMI PÁSKY, LÍCOVÉ ZDIVO



SNÍŽENÍ NÁKLADŮ NA TOPENÍ A CHLAZENÍ
SNÍŽENÍ EMISÍ PŘI VÝROBĚ ENERGIE
ZVÝŠENÍ ŽIVOTNOSTI KONSTRUKCÍ OMEZENÍM TEPLOTNÍCH DILATAČÍ
ELIMINACE TEPELNÝCH MOSTŮ V KONSTRUKCÍCH
ŠIROKÉ MOŽNOSTI ESTETICKY ATRAKTIVNÍCH ŘEŠENÍ POVRCHŮ A DETAILŮ

Co je **tras**?

Tras je název sopečného tufu. Tuf (z italského tufo, latinsky tofus) je druh horniny, vzniklý procesem sedimentace sopečného popelu, vyvrženého během sopečné erupce. Z této horniny se velmi jemným mletím tvoří hydraulická přísada – tras. Tras není samostatně tuhoucím pojivem. Je využíván jako přísada, která příznivě ovlivňuje vlastnosti pojiv v maltových směsích.

Maltové směsi s přídavkem trasu dostávají vyšší difuzní otevření, což příznivě pomáhá regulovat vlhkost, mají vysokou odolnost vůči klimatickým podmínkám, tras příznivě reguluje nárůsty pevnosti, zajišťuje dobrou zpracovatelnost maltových směsí, nedochází k „ušpinění“ zpracovávaných stavebních prvků (např. přírodního kamene) a výrazně snižuje možnost tvorby výkvětů.



original
tubagTrass



Hlavní výhody zateplovacího systému quick-mix s povrchovou úpravou cihlovými pásky:

- lepší tepelně technické vlastnosti obvodových stěn
- nižší provozní náklady na vytápění, případně na klimatizaci - velká každoroční úspora výdajů za energie
- odstranění tepelných mostů (ostění, nadpraží, věnce, spáry mezi zdicími prvky nosné konstrukce), které jsou hlavní příčinou poruch konstrukcí
- vyšší povrchová teplota a plné využití akumulace konstrukcí - zvýšení komfortu bydlení v zimě i v létě
- snížení přehřívání místností v období s vyššími venkovními teplotami
- snížení dilatací díky ochraně konstrukcí nosných stěn tepelným izolantem
- rozsáhlé možnosti architektonického a estetického řešení (římsy, parapety, barvy, struktury, atd.)
- vhodné řešení pro nízkoenergetické stavby
- příznivý vliv na životní prostředí díky snížení emisí při výrobě energie pro vytápění
- při výměně topné soustavy, díky zvýšeným tepelně izolačním vlastnostem konstrukcí, je nezanedbatelná úspora na investici do zdroje a rozvodů tepla
- certifikovaný systém, který používá pro lepení a stěrkování tepelného izolantu a následné lepení finální povrchové úpravy jeden typ materiálu



Kompozitní tepelně izolační systémy jsou moderním a elegantním způsobem zateplování budov. Tato technologie umožňuje jednoduchým způsobem vytvářet sendvičové stěny vynikajících parametrů. Výhodnost kontaktního zateplování spočívá také v tom, že jeho předností lze rychle a účinně využít jak u novostaveb, tak u rekonstrukcí - dodatečného zateplování. Doplněním kvalitní tepelné izolace z pěnového polystyrenu, nebo lamel z minerální vlny ke stávající stěně, získává investor mimořádně účinnou konstrukci se souvislou tepelnou izolací. Dlouholeté zkušenosti ze země, kde se tyto systémy provádějí a osvědčily se, prokazují, že si zateplovací systémy uchovávají svoje požadované vlastnosti po řadu desítek let.

V České republice, stejně jako ve vyspělých státech Evropy, mají kontaktní zateplovací systémy dominantní postavení při volbě typu obvodových konstrukcí jak pro novostavby, tak při rekonstrukcích.



Podrobný popis montáže zateplovacího systému je uveden v Technické příručce **quick-mix** pro zateplovací systém s povrchovou úpravou cihlovými pásky.

kolekce barev

| | |
|--|--------------|
|  | šedá |
|  | bílošedá |
|  | bílá |
|  | černá |
|  | tmavěšedá |
|  | antracit |
|  | bíloběžová |
|  | žlutá |
|  | pomerančová |
|  | lososová |
|  | měděná |
|  | tmavěčervená |
|  | hnědá |
|  | zelená |

Sortiment obsahuje širokou škálu barevných odstínů spárovacích hmot FM a FM-X.



RKS - Flexibilní

Vysoce flexibilní speciální lepidlo třídy C2 TE S1 a stěrka na zátěžově zateplovací systémy. Vyvinuto pro lepení cihlových pásků, přírodního a umělého kamene, keramických obkladů a dlažeb a současně vhodné jako lepidlo a stěrka pro těmito prvky zatěžovaný zateplovací systém. Umožňuje lepení i na silnější lože. Vydatnost cca 19 l čerstvé směsi z 25 kg balení. Zpracovatelnost směsi při 20 °C cca 1 hodina. Množství záměsové vody cca 6 - 7 l na 25 kg balení. Zrnitost 0 - 1,25 mm, barva šedá.

Spotřeba je pro lepení tepelného izolantu cca 4 - 6 kg/m², pro stěrkování cca 4 kg/m², pro lepení cihlových pásků cca 5 - 5,5 kg/m². Spotřeba je ovlivněna kvalitou podkladu a formou zpracování.



FM

Malta třídy CG 2W pro dodatečné spárování ploch obložených cihlovým páskem, keramickými obklady a stěn z lícového zdiva pro vnější i vnitřní prostředí. Vyráběná v 7 barevných odstínech dle vzorkovníku quick-mix, která je po vytvrzení odolná vůči vymývání a mrazu. Má vysokou přilnavost na styčných plochách jednotlivých obkladových a zdicích prvků a je hydrofobní. Vydatnost cca 18 l čerstvé směsi ze 30 kg balení. Zpracovatelnost směsi při 20 °C cca 1 hodina. Množství záměsové vody cca 3-3,8 l na 30 kg balení. Zrnitost 0-1,25 mm.

Spotřeba je podle formátu obkladových prvků, hloubky a šířky spáry cca 4,5-7,5 kg/m².



FM-X

Malta třídy CG 2W pro dodatečné spárování ploch obložených cihlovým páskem, keramickými obklady a stěn z lícového zdiva pro vnější i vnitřní prostředí, vyvinuta pro metodu spárování pomocí strojního aplikátoru nebo spárovacího pytle. V pastelových odstínech využitelná rovněž pro ruční spárování. Výroba 14 barevných odstínů, podle orientačního vzorkovníku. Vysoká časová efektivita strojního zpracování. Zrnitost 0 - 1,25 mm. Pevnost v tlaku min. 15 N/mm². Záměsová voda cca 5 l / 30 kg. Doba zpracovatelnosti cca 1 hodina při 20 °C. Po vytvrzení vysoce odolná vůči klimatickým podmínkám.

Spotřeba je podle formátu obkladových prvků, hloubky a šířky spáry cca 4,5-7,5 kg/m².



Upozornění: Výslednou barevnost a další vlastnosti minerálních kolorovaných odstínů velmi výrazně ovlivňuje a mění kvalita a množství záměsové vody.

Strojní aplikátor

Aplikátor pro rychlé strojní spárování s hmotou FM-X



RSS

Malta pro dodatečné celoplošné spárování ploch obložených materiálem s uzavřenými póry, tj. s glazovaným povrchem (cihlovým páskem, keramickými obklady a stěn z lícového zdiva). Pro vnější i vnitřní prostředí. Tato hmota je po vytvrzení odolná vůči vymývání a mrazu. Má vysokou přilnavost na styčných plochách jednotlivých obkladových a zdicích prvků a je hydrofobní. Vydatnost cca 14 l čerstvé směsi z 25 kg balení. Zpracovatelnost směsi při 20 °C cca 30 minut. Množství záměsové vody cca 4 l na 25 kg balení. Zrnitost 0 - 0,63 mm.

Spotřeba je podle formátu obkladových prvků, hloubky a šířky spáry cca 3,9–7,7 kg/m².



IWA

Impregnační mikroemulze na minerální podklady. Vodouředitelný, bezzpopouštědlový siloxanový koncentrát určený pro dodatečnou hydrofobizaci minerálních podkladů. Pro venkovní i vnitřní použití.



ZSE

Odstraňovač cementových skvrn. Tekutý čisticí prostředek na odstranění cementových i vápenných skvrn na betonu a pohledovém zdivu.



Podrobnější technické informace o produktech jsou v TL na www.quick-mix.cz.





založení zateplovacího systému
s tepelným izolantem z EPS
lepeným na nosnou konstrukci
maltou quick-mix RKS

založení zateplovacího systému
s tepelným izolantem z minerální
vlny (lamely s kolmým vlákny)
lepené na nosnou konstrukci
maltou quick-mix RKS



nanášení stěrkovácí hmoty
malty quick-mix RKS na tepelný
izolant pro montáž pancéřové
armovací skelné tkaniny



montáž kotvení šroubovacími
hmoždinkami přes pancéřovou
armovací tkaninu



lepení cihlových pásků maltou
quick-mix RKS na nadpraží
stavebního otvoru



založení rohového cihlového
pásku



lepení cihlového pásku v ploše

spárování obkladu spárovací
maltou quick-mix FM



Rychlé strojní spárování pomocí
strojního aplikátoru a spárovací hmoty
FM-X. Po zavadnutí aplikované FM-X
do polosuchého stavu se spára upraví
například kusem hadice a suchým
smetáčkem.

konečné očištění vypárované
plochy opatrným ometením
smetáčkem



celoplošné spárování obkladu
stěny s glazovaným nebo slinutým
povrchem spárovací maltou
quick-mix RSS

očištění stěny po celoplošném
spárování maltou quick-mix
RSS opatrným omýváním
po zavadnutí malty



VK plus

V.O.R. malta s přísadou trasu ke zdění a současnému spárování, pro cihly s nasákovostí > 10 %. Vyrobená odolná malta pro zdění

a současné spárování pohledového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku.

Zrnitost 0–4 mm, pevnost v tlaku > 5 N/mm², spotřeba cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry.

kolekce barev

| | |
|--|------------|
|  | šedá |
|  | bílošedá |
|  | bílá |
|  | černá |
|  | tmavěšedá |
|  | antracit |
|  | bíloběžová |



VK 01

V.O.R. malta s přísadou trasu ke zdění a současnému spárování, pro cihly s nasákovostí 7–10 %. Vyrobená odolná malta pro zdění

a současné spárování pohledového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku.

Zrnitost 0–4 mm, pevnost v tlaku > 5 N/mm², spotřeba cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry.

kolekce barev

| | |
|--|--------------|
|  | šedá |
|  | bílošedá |
|  | bílá |
|  | černá |
|  | tmavěšedá |
|  | antracit |
|  | bíloběžová |
|  | žlutá |
|  | pomerančová |
|  | lososová |
|  | měděná |
|  | tmavěčervená |
|  | hnědá |
|  | zelená |










VM 01

V.O.R. malta s přísadou trasu ke zdění a současnému spárování, pro cihly s nasákovostí do 7 %. Vyrobená odolná malta pro zdění

a současné spárování pohledového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku.

Zrnitost 0–4 mm, pevnost v tlaku > 5 N/mm², spotřeba cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry.

kolekce barev

| | |
|--|------------|
|  | šedá |
|  | bílošedá |
|  | bílá |
|  | černá |
|  | tmavěšedá |
|  | antracit |
|  | bíloběžová |









Kontakty na obchodně-technické poradce v ČR

Vítězslav Klimeš, MBA – manažer pro Čechy

Jiří Altschmied – Praha

Daniel Drábek – severovýchodní a jihovýchodní Čechy, Praha-Východ

Richard Šírek – jižní a západní Čechy

Vítězslav Klimeš, MBA – Ústecko, Liberecko

Jan Mošnička – severozápadní Čechy

Ing. Ivo Valenta – manažer pro Moravu

Aleš Sodomka - Brno a okolí

Zdeněk Kuba - Vysočina a jižní Morava

Kamil Illík - severní a střední Morava

Ing. Ivo Valenta - východní a jižní Morava

Marek Zalabák - střední Morava a východní Čechy

+420 777 763 361

+420 777 763 360

+420 775 763 756

+420 775 763 768

+420 777 763 361

+420 777 763 359

+420 777 763 363

+420 777 763 362

+420 777 763 366

+420 775 763 755

+420 777 763 363

+420 734 763 352

v.klimes@quick-mix.cz

j.altschmied@quick-mix.cz

d.drabek@quick-mix.cz

r.sirek@quick-mix.cz

v.klimes@quick-mix.cz

j.mosnicka@quick-mix.cz

i.valenta@quick-mix.cz

a.sodomka@quick-mix.cz

z.kuba@quick-mix.cz

k.illik@quick-mix.cz

i.valenta@quick-mix.cz

m.zalabak@quick-mix.cz

quick-mix k. s.

sídlo a výroba Brno

Vinohradská 82

618 00 Brno

provozovna Mukařov

U Mototechny 89

251 62 Tehovec – Mukařov

telefon: +420 515 500 815

fax: +420 239 017 726

mobil: +420 777 661 144

www: www.quick-mix.cz

e-mail: info@quick-mix.cz



telefon: +420 281 869 015

fax: +420 239 017 727

mobil: +420 777 763 356

www: www.quick-mix.cz

e-mail: info@quick-mix.cz

