

Artikl:
45102

VK 01

V.O.R. malta pro zdění a současné spárování pohledového zdiva s velkou nasákavostí 7-10%

VK 01 je suchá, zušlechtná maltová směs pro zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kamenných (z přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků s velkou nasákavostí 7-10%. Malta splňuje požadavky ČSN EN 998-2. Pro vnější i vnitřní použití.
Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶⁺).



TECHNICKÉ ÚDAJE

Třída malty dle ČSN EN 998-2:	M5
Pevnost v tlaku:	min 5 N/mm ² (po 28 dnech)
Zrnitost:	0 - 4 mm
Záměsová voda:	cca 4l/30kg pytel (0,13l/kg)
Vydatnost směsi:	20 l mokré malty /30kg pytel
Zpracovatelnost:	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Faktor difuzního odporu (tab.)	μ=15/35
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Barva:	14 barevných odstínů

VLASTNOSTI

Lehké zpracování.
Složení omezující vznik výkvětů.
Silná přilnavost na lepených plochách.
Malta při zpracování z důvodu vysoké plasticity zůstává ve spárách, neodpadává (minimalizace odpadu, nižší spotřeba).
Vysoká schopnost zadržovat vodu, malta nevytváří trhliny.
Nedochází k ušpinění pohledových ploch.
Zdění a současné spárování v jednom pracovním kroku vede ke snížení časové náročnosti při realizaci.
Zdění bez vzniku dutin.
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
Po vytvrzení vysoká odolnost vůči klimatickým podmínkám.
Vhodné pro zdění zdících prvků s nasákavostí 7-10%.
Výroba 14-ti barevných odstínů dle orientačního vzorkovníku.

SLOŽENÍ

Cement, tříděné písky, chemické zušlechťující přísady ve vhodném složení pro zlepšení vlastností, anorganické pigmenty (u barevných odstínů)

ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle 30 kg se promíchá nízkootáčkovým míchadlem (max. 500 ot/min) s cca 4 l záměsové vody (voda musí splňovat požadavky dle ČSN EN 1008) do plastické konzistence bez hrudek. Dodržujte **stejně** množství záměsové vody v každé nově rozmíchané dávce malty pro zamezení vzniku barevných rozdílů. Dodatečné přidávání vody po rozmíchání směsi je **zakázáno**. Vede ke snížení pevnosti a k rozdílným barevným odstínům.
Při zdění dodržujte doporučené postupy stanovené výrobcí používaných zdících materiálů a systémů (tloušťku maltového lože, celoplošné vyplnění ložných spár, orientaci zdících

prvků, odebírání zdících prvků z několika balení nebo palet současně atd).

Malta se nanáší na ložné spáry v mírně větším množství a následným uložením zdícího prvku dochází k vyplnění celé plochy ložné spáry bez dutin, se současným vytlačení přebytečné malty ze spár. Doporučená šířka spáry je 10-12 mm.

Vytlačená malta ze spár neodpadává a jednoduše se seškrábne zednickou lžící tak, aby spára zůstala zcela vyplněna zdící maltou. Konečná úprava vzhledu spáry se provede po mírném zavadnutí malty spárovačkou příslušného tvaru, nebo jiným vhodným přípravkem. Je potřeba dbát na to, aby malta nebyla už příliš zavadlá. Konečnou úpravu povrchu spár provádějte vždy ve stejném stavu (úrovni) zavadnutí spárovací malty, aby se předešlo možným barevným odstínům spár. **Nářadí, kterým se provádí úprava povrchu spár se nesmí namáčet do vody!!!**

Konečné očištění se provede ometením smetáčkem na sucho.

Namíchanou maltu je potřeba zpracovat do max. 2 hodin. Rozmíchejte vždy jen takové množství, které je možné zpracovat.

Nedoporučujeme zpracování při teplotách vzduchu, podkladu nebo zpracovávaných materiálů nižších než + 5°C a vyšších jak + 30°C. Prováděné dílo je nutné chránit v průběhu prací a zrání malty před znečištěním, nepříznivými klimatickými podmínkami: před rychlým vysušením větrem, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením zvýšené vzdušné vlhkosti (deště, mlhy, atd.), větru, mrazu a přímého slunečního záření a to po dobu minimálně 8-10 dnů.

Doporučujeme přikrývání ochrannou fólií tak, aby se zabránilo stékání kondenzátu na zdivo.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Nářadí očistěte ihned po ukončení prací v čisté vodě. Zaschlou maltu lze odstranit již pouze mechanicky.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Pro jednotlivé zakázky (příp. ucelené plochy) použijte maltu VK01 stejné výrobní šarže. Při zdění provádějte vždy celé plochy bez vynechávání různých částí.

V průběhu prací je nutné udržovat čistotu nářadí a prováděného obkladu. Bezpodmínečně zabránit znečištění zdiva jinými pojivy (cement, vápno, sádra, atd.), jejich výluhy, nebo jinými rozpustnými solemi, např. použitím znečištěné záměsové vody. Voda z neověřeného zdroje může obsahovat výkvětovorné soli. Vznik výkvětů je umožněn nadbytečnou vlhkostí v konstrukci, např. zabudovanou, vzlínající nebo zatékající, např. z důvodu nedostatečné ochrany díla před působením klimatických podmínek. Nadbytečná vlhkost následně transportuje rozpustné soli na povrch lícového zdiva, kde tvoří nežádoucí výkvěty.

Při zdění je **zakázáno používat pomocné přípravky**, jako jsou lišty, podložky a jiné **vymezovače spár** z důvodu ovlivnění kvality lepeného spoje vznikem trhlin, dutin a snížením pevnosti spojení malty se zdicím prvkem.

PODKLAD

Podklad pro zdění musí být nosný, suchý, čistý, zbavený volných částic prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Silně savé podklady (starý beton, podezdívky apod.) je potřeba před použitím navlhčit. Podklad musí splňovat požadavky platných příslušných norem. Při zdění na konzolové prvky dodržujte požadavky dodavatele tohoto nosného systému.

Zdicí prvky pro lícové zdivo musí být čisté a zbaveny separačních vrstev. Rovněž musí splňovat požadavky norem na pevnost, mrazuvzdornost atd.

Před samotným zděním je nutné si rozměřit celou skladbu zdicích prvků s ohledem na řešení detailů u stavebních otvorů, jako jsou okna, dveře, niky, rohy, parapety, atd.

V případě zdění na základovou desku je nutné předem provést hydroizolaci k zamezení průniku vlhkosti do konstrukce a mít vyřešeno budoucí napojení zdiva na terén s ohledem na umístění větracích a odvodňovacích otvorů.

SPOTŘEBA

Pro zdění je spotřeba ovlivněna tloušťkou stěny, formátem a typem zdicích prvků (s kapsou, bez kapsy, tažené, ražené, hladké, rustikální atd.), tloušťkou a hloubkou ložné spáry, konzistencí namíchané směsi atd.

Orientační spotřeba malty na 1 m² zdiva je cca 23-54 kg suché směsi.

Pro cihly je orientační spotřeba na 1 m²:

NF plná cihla cca 28 l = 43 kg suché směsi

NF děrovaná cca 32 l = 49 kg suché směsi

DF plná cihla cca 32 l = 49 kg suché směsi

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlicích (s PE vložkou) o hmotnosti 30 kg.

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement a s vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:
quick – mix k.s.
Vínohradská 82
618 00 Brno
Tel.: 515 500 819
Fax: 548 216 657
www.quick-mix.cz
Info@quick-mix.cz